

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

LOCTITE® 5920 - однокомпонентный, безусадочный, некоррозирующий, нелетучий, силиконовый клей/герметик со слабым запахом, полимеризующийся при комнатной температуре. Продукт специально создан для работы с автомобильными моторными маслами и кислородными датчиками при температурах до 350°C

ТИПИЧНЫЕ ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Герметизация фланцевых поверхностей, где необходима хорошая маслостойкость к маслам и высокая сопротивляемость к взаимному перемещению сопрягаемых деталей. Например, герметизация штампованных поддонов картера, крышек механизма газораспределения и т.д. Кроме того, возможна склейка и уплотнение дерева, искусственных и натуральных волокон, силиконовой резины и большинства пластиков

Одобрения

Этот продукт имеет одобрение **General Motors** по летучим силиконам

СВОЙСТВА НЕОТВЕРЖЕННОГО ПРОДУКТА

	Типичное значение
Тип химического соединения	Оксим силикона
Внешний вид	Металлический коричневый
Удельная плотность, 20°C	1,05
Вязкость, 25°C	Тиксотропная паста
Скорость экструзии гм/мин: (сопло - 3 мм, 6 бар, 25°C)	Мин 275
Точка вспышки (ТСС), °C	>93

СВОЙСТВА ОТВЕРЖЕННОГО ПРОДУКТА**Физические свойства**

Коэффициент термического расширения, ASTM D696, K ⁻¹	0.1
Коэффициент теплопроводности, ASTM C177, W.m ⁻¹ K ⁻¹	0.21
Specific Heat, kJ.kg ⁻¹ K ⁻¹	0.3
Твердость по Шору А, ASTM D2240,:	31
Время образования поверхностной пленки, мин	60
Время полной полимеризации, ч.	24

ТИПИЧНАЯ СТОЙКОСТЬ К ВОЗДЕЙСТВИЮ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ

Метод испытания:	Прочность на сдвиг, ASTM D1002, DIN EN 1465
Материал:	Алюминий "Alclad"
Полимеризация:	21 день, температура 23±2°C, относительная влажность воздуха 60±5%

Термостойкость

Испытание при температуре 22°C.

% разрывной прочности - ASTM D412

% Твердости по Шору А - ASTM D2240

Общая информация

Продукт не рекомендуется использовать в среде чистого кислорода, хлорина или других сильных окислителей.

Правила безопасного применения продукта изложены в Карте безопасности продукт (MSDS).

Указания по применению продукта

Продукт 5920 наносится в виде буртика на чистую поверхность. Сборка сопрягаемых деталей производится в течение 5 минут после нанесения. При этом сопрягаемые части должны быть сжаты усилием достаточным для полного распределения клея в прилегаемой плоскости и заполнения зазора между деталями. Продукт набирает максимальную прочность и химостойкость после полной полимеризации в течение примерно 7 дней.

Хранение

Оптимальные условия хранения продукта - сухое прохладное место в оригинальной нераспечатанной емкости при температуре 8 - 28°C, если иного не указано на упаковке. Предпочтительна нижняя половина указанного температурного предела. Возврат неиспользованного продукта в оригинальную емкость не допускается. Более подробную информацию по хранению можно получить в региональном представительстве Локтайт.

Диапазон значений

Вышеуказанные цифровые данные рассматриваются как типовые, отклонение от которых может достигать ±2 %. Эти данные получены при проведении испытаний и периодически проверяются.

Замечания

Содержащиеся данные носят исключительно информативный характер, однако соответствуют реальным свойствам продукта. Локтайт не несет ответственности за результаты, полученные другими организациями, поскольку не имеет возможности контроля за проведением таких испытаний. При использовании продукта всю ответственность за качество его работы и безопасность труда при производственных процессах несет потребитель. При рассмотрении гарантийных случаев изделий, для производства которых применяется продукт, Локтайт не несет никакой ответственности, включая моральные и иные убытки, связанные с качеством произведенного изделия. Локтайт рекомендует производителям при внедрении продукта в технологический процесс проводить необходимые испытания, руководствуясь вышеуказанными данными. Продукт может быть защищен одним или более американским или иным иностранным патентом или запатентованными применениями.